

## ANSPRECHPARTNER

### Leiter Polymerverarbeitung:

Dr. Michael Busch  
Tel. +49 (0) 345 5589-111  
michael.busch@iwmh.fraunhofer.de

### Bereich Spritzguss:

Peter Stache  
Tel. +49 (0) 3461 2598-321  
peter.stache@iwmh.fraunhofer.de

### Bereich Compoundierung:

Ivonne Jahn  
Tel. +49 (0) 3461 2598-324  
ivonne.jahn@iwmh.fraunhofer.de

### Bereich Extrusion:

Frank Nagel  
Tel. +49 (0) 345 5589-454  
frank.nagel@iwmh.fraunhofer.de

## KONTAKT

Wir freuen uns über Ihr Interesse.  
Nehmen Sie einfach Kontakt zu uns auf!

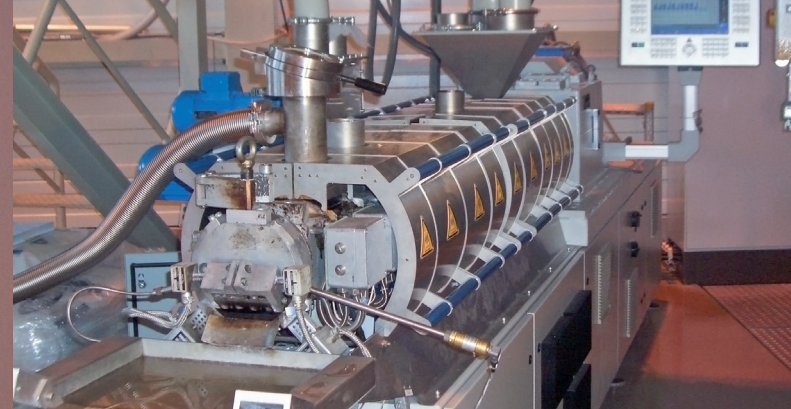
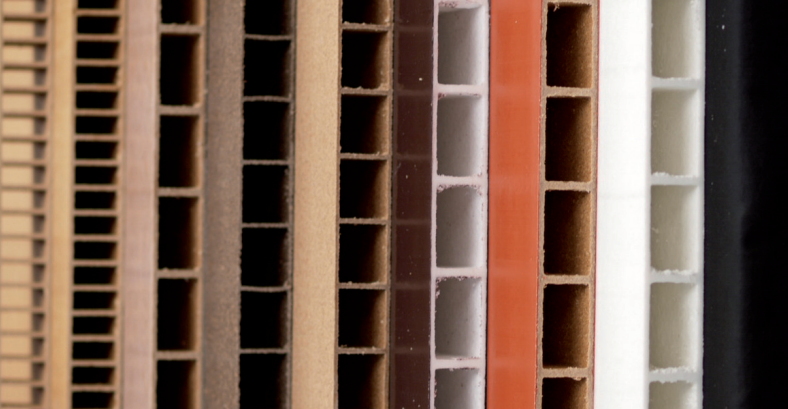
Leistungsbereich Polymerverarbeitung  
Fraunhofer-Pilotanlagenzentrum für Polymersynthese  
und -verarbeitung

ValuePark, Gebäude A 74  
06258 Schkopau

[www.polymer-pilotanlagen.de](http://www.polymer-pilotanlagen.de)  
[www.iwmh.fraunhofer.de](http://www.iwmh.fraunhofer.de)

## EXTRUSION & COMPOUNDIERUNG PASSGENAUE LÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIE





## KUNSTSTOFFVERARBEITUNG NACH MASS

Sie suchen Kapazitäten im Bereich Compoundierung und Extrusion? Sie benötigen zusätzliches wissenschaftliches Know-how bei der Entwicklung, Verarbeitung und Bewertung von Polymercompounds? Wir bieten Ihnen technische Möglichkeiten für die Entwicklung maßgeschneiderter Polymercompounds und die Produktion der Materialien mit verschiedensten Verarbeitungstechnologien im Pilotmaßstab.

Im Fraunhofer-Pilotanlagenzentrum für Polymersynthese und -verarbeitung PAZ widmen wir uns der Entwicklung anwendungsspezifischer Thermoplast-Compounds und prototypischer Bauteile unter besonderer Berücksichtigung der Einflüsse der Verarbeitung auf die resultierenden Werkstoff- und Bauteileigenschaften.

Das Fraunhofer-Pilotanlagenzentrum für Polymersynthese und -verarbeitung ist eine gemeinsame Initiative der Fraunhofer Institute IAP und IWM.

## ANGEBOTSSPEKTRUM – EINE AUSWAHL

- Entwicklung innovativer, maßgeschneiderter, kundenspezifischer Polymer-Compounds
- Technologieentwicklung
- Musterfertigung und Produktion im Pilotmaßstab mit verschiedenen Anlagenkonfigurationen
- Herstellung faserverstärkter thermoplastischer Polymere, Polymerblends und Wood-Plastic-Composites (WPC)
- Funktionalisierung und Additivierung der Compounds
- Einsatz verschiedener Faserarten und -typen (Glasfasern, Naturfasern, Cellulose regeneratfasern)
- Prozessbewertung
- Transfer der wissenschaftlichen und technischen Forschungsergebnisse
- Extrusion hochwertiger WPC-Profile mit verschiedenen Profilgeometrien, Coextrusionsschicht und Inline-Verschäumung

## TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN

Unsere Maschinen mit modernster Verarbeitungstechnologie garantieren die kostengünstige und effiziente Fertigung Ihrer Produkte.

### Extrusionsanlagen ZE25A-48D UTX, ZE40A/R-48D UTX und Cincinnati Ti58

- gleich- und gegenläufig drehende Doppelschneckenextruder
- modularer Aufbau der Verfahrenseinheiten je nach Anwendung
- Hochtemperaturausrüstung bis 430 °C
- Durchsatz von etwa 5 kg/h bis zu etwa 400 kg/h
- gravimetrische Dosieranlagen für unterschiedlichste Materialien
- verschiedene Granuliersysteme
- Option: Schmelzepumpe
- Profilextrusion mit verschiedenen Geometrien mit Coextrusion und Inline-Verschäumung bis zu einer Profildicke von 425 mm
- diverse Versuchswerkzeuge, z.B. Platten- und Hohlkammerplattenextrusion